

ШАНХАЙ ХЕРМА ИНДАСТРИАЛ КОУТИНГ КАМПАНИ ЛИМИТЕД

Херма Шанхай профессионально производит высококачественные авторемонтные краски под международным брендом **НЕВАКЕ**. Наши преимущества:

- Опыт работы более 15 лет;
- Наша продукция в соответствии с международной цветовой системой;
- Сильная команда научно-исследовательского центра R & D, передовые технологии, современное оборудование;
- Сертификация ISO ;
- Высококачественная продукция с конкурентоспособной ценой;
- Наилучший сервис и профессиональные смесительные установки;
- Тесное сотрудничество с клиентами / дистрибьюторами по всему миру.

Головной офис

33 Вейхе Роуд, Лиантанг Индастриал Зоун, округ Куингпи, Шанхай 201716, Китай
Тел: +86-21-59812828
Факс: +86-21-59811233
E-mail: herma@cn-herma.com
www.cn-herma.com
www.hermacolor.com

США офис

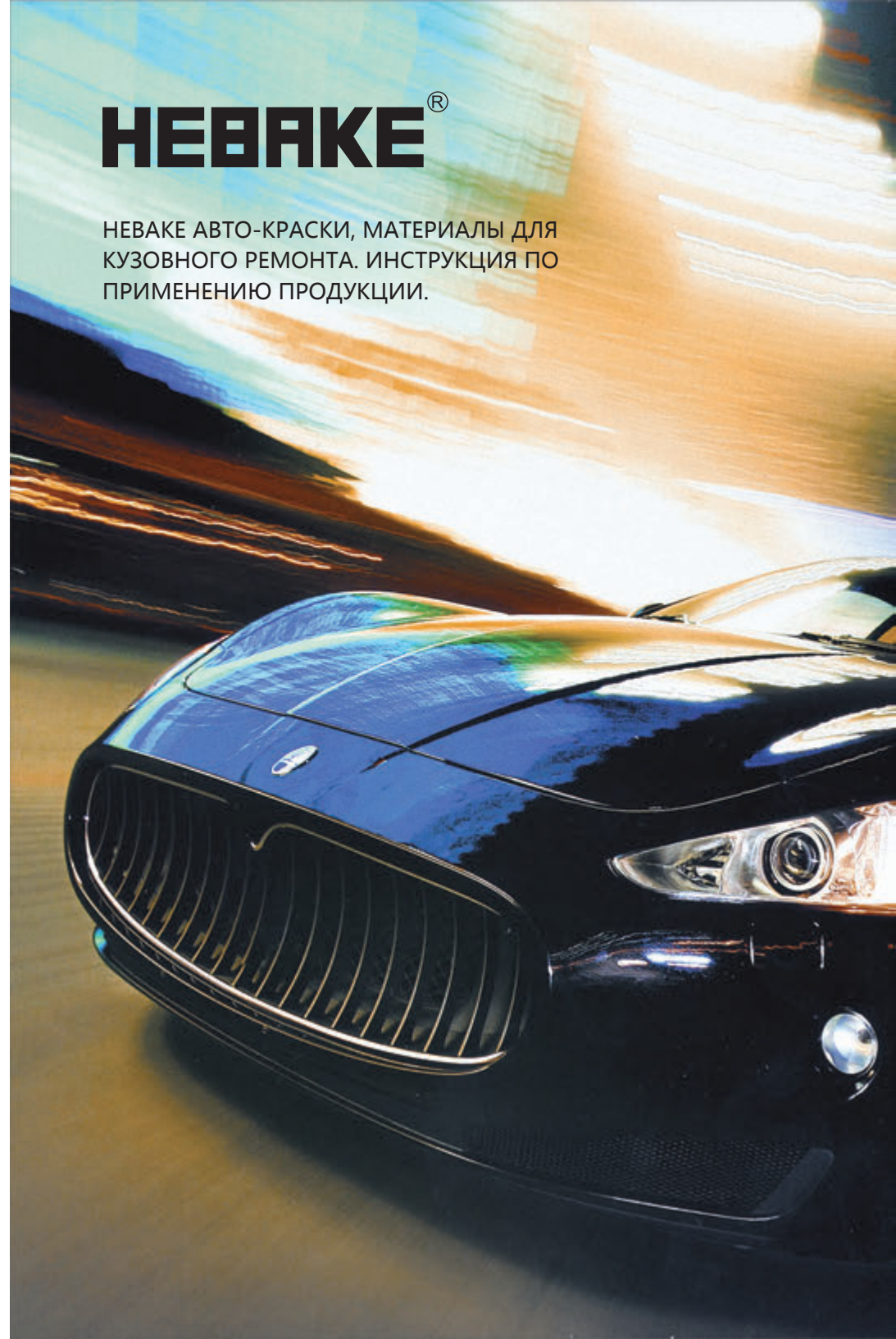
14 Ли Ст. Плейнсборо, Нью-Джерси 08536, США
Тел: +1-609-721-1996
Факс: +1-609-275-5491

Россия офис

198095, Россия, Санкт-Петербург Химический переулок 1/9.
Тел: +7 921 314-85-90
Факс: +7 812 336-72-08
E-mail: info@hebake.ru
www.hebake.ru

НЕВАКЕ®

НЕВАКЕ АВТО-КРАСКИ, МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ
КУЗОВНОГО РЕМОНТА. ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ ПРОДУКЦИИ.



1. Предварительная подготовка поверхности

AP100 Paint Remover - Уничтожитель краски	01
AP101 Rust Remover - Уничтожитель ржавчины	02
AP102 Oil Remover - Обезжириватель	03

2. ГРУНТЫ

AP300 Etch Primer - Реактивный грунт	04
AP301 Epoxy Primer - Эпоксидный грунт	05
AP302 2K Quick Dry Undercoat - Акриловый быстросохнущий грунт	06
AP303 2K Thick Film Primer - Акриловый толстослойный грунт	07
AP304 1K Undercoat -1K Акриловый грунт	08
AP703 1K Transparent Plastic Adhesion Primer - 1K Прозрачный адгезионный грунт по пластику	09
AP704 1K Plastic Primer - 1K Грунт по пластику	10

3. Продукция для микс-системы НЕВАКЕ

Примечания о смесительной машине и смешивании краски	11
2K HS Topcoat Series – Акриловая 2K система	12
1K HS Metallic Basecoat Series– 1K система металл	13
1K HS Pearl Basecoat Series – 1K система с эффектом перламутра	14
AP006 Silver & Pearl Basecoat Additive – Добавка корректор зерна	15
AP007 Silver & Pearl Basecoat Stabilizer – Стабилизатор базы	15

4. Серия 2K прозрачных лаков

AP1000 2K Extra Quick Dry Clearcoat - Экстра быстросохнущий лак	16
AP2000 2K MS Normal Clearcoat - Стандартный лак	17
AP3000 2K MS Quick Dry Clearcoat - Быстросохнущий лак	18
AP8000 2K HS Thick Film Clearcoat - Лак с высоким сухим остатком	19
AP9000 2K HS Brilliant Clearcoat - Лак с частицами nano-керамики	20

5. Отвердители

6. Разбавители

7. Вспомогательная продукция

AP005 2K Soft Reducer - Матирующая добавка	23
AP120 Anti-Blushing Additive - Замедлитель сушки для 2K продуктов	24
AP121 Stop Silicone - Стоп силикон	25
AP122 Fade out Thinner - Разбавитель для переходов	26
AP701 Anti-Static Thinner - Антистатический разбавитель для окраски пластика	27
AP707 Soft Additive – Пластификатор	28
AP708 2K Matting Agent - Матовая добавка	29
AP709/710 Coarse / Fine Effect Additive - Структурная добавка грубая/мелкая	30
AP124/5/6 Anti-Stone Primer -Антигравийный Грунт (черный, белый, серый)	31
AP127 Primer Sanding Control Black - Грунт проявочный	32



Предварительная подготовка



Грунт



Микс-система НЕВАКЕ



Отвердитель и разбавитель



Лак



Вспомогательная продукция

Меры безопасности

- Горючие и раздражающие жидкости, должны храниться вдали от источников тепла и пожара.
- Горючие и взрывоопасные жидкости при высокой температуре или пожаре.
- Раздражают глаза, кожу, слизистые оболочки, дыхательные пути.
- Вдыхание или проглатывание может нанести вред здоровью.
- Противогоаз и защитная одежда требуются во время применения.
- Хранятся при температуре ниже 30°C с вентиляцией.



AP100 Paint Remover Уничтожитель краски

Новая формула вязкой жидкости для снятия краски с металлической поверхности, например с автомобилей, мотоциклов, велосипедов, вагонов поездов, стальных дверей и окон, метизов, кораблей и катеров, рекламных щитов и т.д. Не вызывает коррозию.

Основания: Пленка краски на поверхности металла.



AP101 Rust Remover Уничтожитель ржавчины

Уничтожение ржавчины, увеличение адгезии и антикоррозионных свойств. Предотвращает образование окислов и новой ржавчины.

Основания: Поверхность металла, кроме оцинкованной стали.

	Нанесение кистью	Покрывайте поверхность, от одного до двух слоев.
	Время высыхания	Подождите 5-15 минут, удалённая краска будет вздуваться, удалите и почистите.
	Наденьте перчатки	Очистите поверхность очищающим средством или обезжиривателем.
	Шлифовка по <сухому>	P240 - 320
	Шлифовка по <мокрому>	P320 - 400
	Окрасочный краскопульт	Сразу распылите реактивный или эпоксидный грунт на «голое» железо после шлифовки.
	Примечание	Наденьте резиновые перчатки и защитные очки во время работы.

	Состав смеси	AP 101 50% Вода из крана 100% Разбавьте в пластиковой или резиновой ёмкости.
	Чистка	Ржавчина полностью и удаляется наждачной бумагой и скотчбрайтом.
	Вода из крана	Смыть водой и просушить.
	Окрасочный краскопульт	Нанести грунт сразу же для предотвращения ржавчины.
Примечание:		Не использовать на поверхности оцинкованного металла.



AP102 Oil Remover - Обезжириватель

Использовать для предварительной обработки для удаления силикона, пятен масла и жира.

Основания: Любая поверхность для нанесения краски.



AP300 Etch Primer - Реактивный грунт

Хорошая антикоррозийная стойкость, отличная адгезия, быстрая сушка.

	Чистка	Чистить ткань/салфеткой с обезжиривателем, потом убрать следы чистки другой чистой тканью.
	Чистка	Удалите пыль перед окраской антистатической салфеткой.

Основания	Голый металл		
	Состав смеси 1:1	Объём 100%	AP300 AP808
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	16-18 сек	
	Время жизни смеси	8 часов /20°C	
	Диаметр краскопульта	1.3-1.4 мм	
	Расстояние до краскопульта	200-250 мм	
	Количество слоев нанесения	2	
	Толщина покрытия	10-15 мк	
	Межслойная сушка	20°C/15 мин	Наносить вторичный грунт через 2 часа
	Давление воздуха	3-4кг/см²	



AP301 Epoxy Primer - Эпоксидный грунт

Сильная адгезия и антикоррозийная защита на голом металле, в том числе оцинкованной стали, быстросохнущий. Можно использовать шпатлёвку прямо поверх слоя грунта.



AP302 2K Quick Dry Undercoat Акриловый быстросохнущий грунт

Обладает прекрасными порозаполняющими свойствами, быстро сохнет, наносится "мокрый по мокрому".

Основания	Голый металл, OEM краска, старая краска или хорошо отшлифованная шпаклевка.			
	Состав смеси 4:1:2	Объём	100% 25% 50%	AP301 AP809 AP902
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	16-18 сек		
	Время жизни смеси	8 часов /20°C		
	Диаметр краскопульта	Наполнитель 1.6-1.9мм	Мокрый по мокрому 1.3-1.4мм	Праймер 1.6-1.9мм
	Количество слоев нанесения	2	1.5	1
	Толщина покрытия	50-70мк	20-25мк	15-22мк
	Давление воздуха	3-4кг/см²		
	Сушка при 20°C	8 часов	20 минут	10-20 минут
	Сушка при 60°C	30 минут		
	Коротковолновая сушка	11 минут		
	Средневолновая сушка	15 минут		
	Шлифовка по сухому	P400		
	Шлифовка по мокрому	P800		

Основания	Старый слой краски, OEM краска, 2K материалы.			
	Состав смеси 4:1:1	Объём	100% 25% 25%	AP302 AP810 AP902/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	18-22 сек		
	Время жизни смеси	1 часов /20°C		
	Диаметр краскопульта	1.6-1.9мм		
	Количество слоев нанесения	2		
	Толщина покрытия	50-70мк		
	Давление воздуха	3-4кг/см²		
	Сушка при 20°C	Шлифовка по мокрому	Шлифовка по сухому	
	Сушка при 60°C	30 минут		
	Коротковолновая сушка	8 минут		
	Средневолновая сушка	10-15 минут		
	Шлифовка по сухому	P400		
	Шлифовка по мокрому	P800		



AP303 2K Thick Film Primer Акриловый толстослойный грунт

Двухкомпонентный продукт с высоким содержанием сухого остатка, наносится толстым слоем, быстро сохнет, легко шлифуется, не забивает абразив. Обладает хорошими заполняющими свойствами. Совместим со всеми современными лакокрасочными системами. При необходимости очень толстого слоя – можно наносить до четырех слоев!



AP304 1K Undercoat -1K Акриловый грунт

Хорошая антикоррозийная способность, быстрая сушка, хорошее наполнение, лёгкая шлифовка, долгое хранение.

Основания	Старый слой краски, OEM краска, 2K материалы.		
	Состав смеси 4:1:1	Объём	100% AP303 25% AP810 25% AP902/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		18-22 сек
	Время жизни смеси		60 минут/20°C
	Диаметр краскопульта		1.6-1.9мм
	Количество слоев нанесения		2-4
	Толщина покрытия		150мк
	Давление воздуха		3-4кг/см²
	Сушка при 20°C	Шлифовка по мокрому	Шлифовка по сухому
	Сушка при 60°C		30 минут
	Коротковолновая сушка		10 минут
	Средневолновая сушка		10-20 минут
	Шлифовка по сухому		P400
	Шлифовка по мокрому		P800

Основания	Сталь после обработки, поверхность полированной OEM краски или поверхность полированной шпаклёвки.		
	Состав смеси 2:1	Объём	100% AP302 50% AP902/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		18-20 сек
	Диаметр краскопульта		1.6-1.9мм
	Давление воздуха		3-4кг/см²
	Количество слоев нанесения		2
	Толщина покрытия		40-60мк
	Межслойная сушка		10 минут
	Сушка при 20°C	Шлифовка по мокрому	Шлифовка по сухому
	Коротковолновая сушка		30 минут
	Средневолновая сушка		20 минут
	Шлифовка по сухому		P400
	Шлифовка по мокрому		P800



AP703 1K Transparent Plastic Adhesion Primer 1K Прозрачный адгезионный грунт по пластику

Готовый к применению грунт обеспечивает отличную адгезию ко всем оканиваемым видам пластика и после короткой сушки в естественных условиях может быть перекрашен грунтом-наполнителем или декоративными материалами. Подходит для продуктов из PP/R-TPV/EPDM/ABS/PC/PA/PBTP/PUR/UP-GE.



AP704 1K Plastic Primer 1K Грунт по пластику

1K Грунт для пластика наносимый "мокрый по мокрому".

Подготовка поверхности	Чистится с AP701, шлифовка поверхности пластика, сушка при 60°C в течение 30 минут или оставить на ночь, чтобы разбавитель полностью испарился.	
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	Открыть и применять без разбавления
	Диаметр краскопульта	1.3 -1.4мм
	Давление воздуха	3-4кг/см ²
	Количество слоев нанесения	1-2
	Толщина покрытия	10мк
	Межслойная сушка	15 минут

	Состав смеси 1:1	Объем 100% 100%	AP704 AP701
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	18-20 сек	
	Диаметр краскопульта	1.6 -1.9мм	
	Давление воздуха	3-4кг/см ²	
	Количество слоев нанесения	2	
	Толщина покрытия	20-30мк	
	Межслойная сушка	10 минут	

Примечания о смесительной машине и смешивании краски



1. Все пигменты должны быть хорошо перемешанными перед помещением в смесительную машину.
2. Смесительную машину необходимо запускать дважды в день по 15 минут до смешивания краски.
3. Перед заменой любого пигмента в смесительной машине его надо сначала хорошо размешивать.
4. Для обеспечения стойкости цвета, используйте только рекомендованные формулами пигменты.
5. Точное попасть в оттенок цвета с серебром, перламутрами и прозрачными лаками очень сложно, поэтому рекомендуется применение растворителя для переходов.



2K HS Topcoat Series – Акриловая 2K система

Необходимо только два слоя нанесения. Хорошая укрывистость и блеск, отличная атмосферная стойкость, яркий и долговечный цвет. Используйте соответствующий отвердитель и разбавитель при разной температуре для получения наилучшего результата.

	Состав смеси 2 : 1 + 10%	Объём	100% 50% 10%	2K Topcoat акриловая краска AP811/2/3 AP912/3/4	
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		20-22 сек		
	Время жизни смеси		2-3 часа /20°C		
	Диаметр краскопульта		1.3-1.4мм		
	Давление воздуха		3-4кг/см²		
	Количество слоев нанесения		2		
	Толщина покрытия		50-60мк		
	Межслойная сушка		10 минут		
	Отвердитель		Нормальный	Быстрый	Медленный
	Сушка при 20°C		6 часов	4 часов	8 часов
	Сушка при 60°C		30 минут	20 минут	35 минут
	Коротковолновая сушка		8 минут		
	Средневолновая сушка		10-15 минут		



1K HS Metallic Basecoat Series 1K система металл

Формула с высоким качеством и низким содержанием летучих веществ, отличная атмосферная стойкость, яркий цвет. Соответствующий разбавитель должен быть добавлен для достижения наилучшего результата в соответствии с температурой при применении.



1K HS Pearl Basecoat Series 1K система с эффектом перламутра

Формула с высоким качеством и низким содержанием летучих веществ. Яркий цвет получится после использования MS или HS лак.

	Состав смеси 2 : 1	Объём 100% 50%	1K пигмент или серебро AP912/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	18-22 сек	
	Время жизни смеси	48 часов/20°C	
	Диаметр краскопульта	1.3-1.4мм	
	Давление воздуха	3-4кг/см²	
	Количество слоев нанесения	2-3	
	Толщина покрытия	15-20мк	
	Межслойная сушка	После 10 минут, используете MS или HS лак.	

	Состав смеси 2 : 1	Объём 100% 50%	1K база с эффектом "перламутр" AP912/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	18-22 сек	
	Время жизни смеси	48 часов/20°C	
	Диаметр краскопульта	1.3-1.4мм	
	Давление воздуха	3-4кг/см²	
	Количество слоев нанесения	2-3	
	Толщина покрытия	20-25мк	
	Межслойная сушка	После 10 минут, используете MS или HS лак.	



AP006 Silver & Pearl Basecoat Additive Добавка корректор зерна

Быстро сохнет, уменьшает блеск и корректирует наклон частиц серебра.

Использование	Для коррекции зерна в покрытиях с эффектом "металлик" и "перламутр".
Примечания	Добавлять не более 30%.

AP007 Silver & Pearl Basecoat Stabilizer Стабилизатор базы

Быстро сохнет, уменьшает блеск и корректирует расположение и направление частиц серебра.



Использование	Для смешивания с серебром и перламутром.
Примечания	AP007 должен использоваться, когда содержание серебра или перламутра ниже 65%.



AP1000 2K Extra Quick Dry Clearcoat Экстра быстросохнущий лак

Специально для локального ремонта, быстросохнущий, экономит время работы, хорошо полируется.

	Состав смеси 2 : 1+10%	Объём	100% 50% 10%	AP1000 AP811/2/3 AP912/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		16 сек	
	Время жизни смеси		2 часа /20°C	
	Диаметр краскопульта		1.3-1.4мм	
	Давление воздуха		3-4кг/см²	
	Количество слоев нанесения Толщина покрытия		2 40-50мк	
	Межслойная сушка		5 минут	
	Сушка при 20°C		4 часов	
	Сушка при 60°C		20 минут	
	Коротковолновая сушка		8 минут	
	Средневолновая сушка		10-15 минут	



AP2000 2K MS Clearcoat Стандартный лак

Хорош для локального ремонта или нанесения на весь кузов. Отличная яркость, твердая пленка, устойчивость к атмосферным воздействиям.



AP3000 2K MS Quick Dry Clearcoat Быстросохнущий лак

Подходит для локального ремонта или нанесения на весь кузов при низкой температуре. Отличный глянец, высокая твердость и сильное сопротивление атмосферным воздействиям.

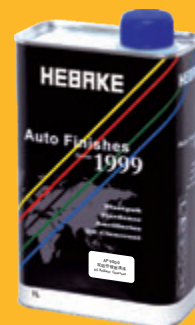
	Состав смеси 2 : 1+10%	Объём	100% 50% 10%	AP2000 AP811/2/3 AP912/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		18-20 сек	
	Время жизни смеси		4 часа/20°C	
	Диаметр краскопульта		1.3-1.4мм	
	Давление воздуха		3-4кг/см²	
	Количество слоев нанесения Толщина покрытия		2 50-60мк	
	Межслойная сушка		10 минут	
	Сушка при 20°C		8 часов	
	Сушка при 60°C		30 минут	
	Коротковолновая сушка		8 минут	
	Средневолновая сушка		10-15 минут	

	Состав смеси 2 : 1+10%	Объём	100% 50% 10%	AP3000 AP811/2/3 AP912/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		18-20 сек	
	Время жизни смеси		2 часа/20°C	
	Диаметр краскопульта		1.3-1.4мм	
	Давление воздуха		3-4кг/см²	
	Количество слоев нанесения Толщина покрытия		2 50-60мк	
	Межслойная сушка		10 минут	
	Сушка при 20°C		5 часов	
	Сушка при 60°C		30 минут	
	Коротковолновая сушка		8 минут	
	Средневолновая сушка		10-15 минут	



AP8000 2K HS Thick Film Clearcoat Лак с высоким сухим остатком

Требуется только полтора слоя нанесения, имеет высокий сухой остаток, высокую укрывистость и обеспечивает получение финишного слоя с превосходным глянцем и отличной механической прочностью.



AP9000 2K HS Brilliant Clearcoat Лак с частицами nano-керамики

Только 1,5 - 2 слоя необходимо для достижения хорошего блеска, высокой яркости, отличной стойкости к механическим и химическим воздействиям. Содержит nano-керамические частицы, которые обеспечивают твердость, устойчивость к царапинам в три раза выше обычного лака.

	Состав смеси 2 : 1	Объём	100% 50%	AP8000 AP801/2/3
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		18-20 сек	
	Время жизни смеси		4 часа/20°C	
	Диаметр краскопульты		1.3-1.4мм	
	Давление воздуха		3-4кг/см²	
	Количество слоев нанесения Толщина покрытия		1.5-2 50-70мк	
	Межслойная сушка		10 минут	
	Сушка при 20°C Сушка при 60°C		8 часов 30 минут	
	Коротковолновая сушка Средневолновая сушка		8 минут 10-15 минут	

	Состав смеси 2 : 1+10%	Объём	100% 50% 10%	AP9000 AP801/2/3 AP912/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		18-20 сек	
	Время жизни смеси		4 часа/20°C	
	Диаметр краскопульты		1.3-1.4мм	
	Давление воздуха		3-4кг/см²	
	Количество слоев нанесения Толщина покрытия		1.5-2 50-60мк	
	Межслойная сушка		10 минут	
	Сушка при 20°C Сушка при 60°C		8 часов 30 минут	
	Коротковолновая сушка Средневолновая сушка		8 минут 10-15 минут	



Отвердители

MS отвердители обеспечивают стабильный блеск и высокую твердость. HS отвердители имеют высокую плотность, укрывистость, уменьшают испарение растворителя, что повышает экологичность. Блеск и твердость.



Разбавители

Выбирайте тип разбавителя согласно температуре для получения идеального результата.

Температура	MS отвердители	HS отвердители
25°C-35°C	AP813 Медленный отвердитель	AP803 Медленный отвердитель
15°C-25°C	AP812 Стандартный отвердитель	AP802 Стандартный отвердитель
5°C -15°C	AP811 Быстрый отвердитель	AP801 Быстрый отвердитель

Температура	Разбавители для красок /лаков	Разбавители для грунтов
35-40°C		AP905 Экстра медленный разбавитель
25-35°C	AP914 Медленный разбавитель	AP904 Медленный разбавитель
15-25°C	AP913 Стандартный разбавитель	AP903 Стандартный разбавитель
5-15°C	AP912 Быстрый разбавитель	AP902 Быстрый разбавитель



AP005 2K Soft Reducer - Матирующая добавка

Создает матирующий эффект в соответствии с окраской отдельных деталей автомобиля. Пластификатора не требуется, если используются мягкие ремонтные материалы.



AP120 Anti-Blushing Additive Замедлитель сушки для 2K продуктов

Улучшает растекаемость и снижает возможные дефекты при высокой температуре и влажности.

Поверхности:	Покрытые мягкими грунтами пластиковые компоненты и полированное старое покрытие на пластиковой или металлической поверхности.		
	Состав смеси	Объём	Полуматовый AP005 50% Полностью матовый 100%
	Состав смеси после смешивания 2 : 1+10%	Объём	100% 50% 10% 2K Topcoat краска AP811/2/3 AP902/3/4
	Вязкость готовой смеси DIN4/20°C		16-18 сек
	Диаметр краскопульты		1.3-1.4мм
	Расстояние до поверхности		200-250мм
	Количество слоев нанесения		2
	Межслойная сушка		20°C/10 минут
	Давление воздуха		3-4кг/см²
	Сушка при 20°C		12 часа
	Сушка при 60°C		40 минут



Добавка 5-10% AP120 в верхний слой 2K Topcoat или прозрачный лак.



AP121 Stop Silicone - Стоп силикон

Удаление кратеров «рыбьих глаз» или частиц силикона и жира в верхнем слое 2К Topcoat или прозрачном лаке.



Состав смеси: 1% AP121 в 1л краски.



Нанесите повторно



AP122 Fade out Thinner Разбавитель для переходов

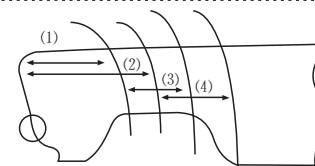
Прозрачная формула, которая используется для уменьшения разницы цвета на границе нанесения краски.

Для локального ремонта

Сделайте следующие действия

- 1 Распылите AP2000 на окрашенную поверхность (1).
- 2 Распылите AP2000, протягивая границу с первым слоем. (2).
- 3 Или нанесите смесь 1:1 из AP122 и AP2000 на границу 2-3.
- 4 Немедленно распылите AP122 на границу 3-4.

Распылять AP122 только на полированной поверхности.



Отполировать после сушки в случае необходимости.



AP701 Anti-Static Thinner – Антистатический разбавитель для окраски пластика

Предназначен для грунтов по пластику, чтобы обеспечить антистатический эффект и защитить поверхность от пыли.



AP707 Soft Additive – Пластификатор

Для повышения гибкости лакокрасочного покрытия, предотвращает образование трещин и вспучивания краски из-за высокой температуры, подходит к всем пластикам.



Используйте одну салфетку для нанесения и другую для чистки. Без разбавления.



Для твёрдого пластика
AP704:AP701 1:1

Для мягкого пластика
AP704: AP701+AP707 1: 1+25%



Состав смеси

Объём	100% Праймер/грунт 25% AP707	100% Торсоат/лак 25% AP707
-------	---------------------------------	-------------------------------



Состав смеси после смешивания

Объём	100% Праймер/грунт 25% AP810 25% APAP902/3/4	100% Торсоат/лак 50% AP811/2/3 10% AP912/3/4
-------	--	--



Вязкость готовой смеси
DIN4/20°C

16-18 сек

16-18 сек



Время жизни смеси

2 часа/20°C

4 часа/20°C



Диаметр краскопульта

1.6-1.9мм

1.3-1.4мм



Расстояние до поверхности

200-250мм

200-250мм



Количество слоев нанесения
Толщина покрытия

2

2

40-50мк

50-60мк



Сушка при 20°C

4 часа

16 часов



Сушка при 60°C

40 минут

50 минут



Коротковолновая сушка
Средневолновая сушка

8 минут

8 минут

10-15 минут

10-15 минут



AP708 2K Matting Agent - Матовая добавка

Смешивайте с лаком в различной пропорции смешивания для уменьшения блеска и достижения матового эффекта.



AP709/710 Coarse / Fine Effect Additive Структурная добавка грубая/мелкая

Для получения грубого или мелкого эффекта структуры на пластике.

Эффект	Глянец 40%	Глянец 80%
Состав смеси после смешивания	Объём 90% AP708 10% AP2000 50% AP811/2/3	50% AP708 50% AP2000 50% AP811/2/3
Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	15 сек	
Диаметр краскопульта	1.3-1.4мм	
Давление воздуха	3-4кг/см²	
Количество слоев нанесения	2	
Толщина покрытия	40-50мк	
Сушка при 20°C	8 часов	
Сушка при 60°C	45 минут	

Состав смеси 1:08	Объём	100% 80%	2K Topcoat краска AP709/AP710
Состав смеси после смешивания 1:0.5:1	Объём	100% 50% 100%	2K Topcoat краска AP811/2/3 AP902/3/4
Вязкость готовой смеси DIN4/20°C	15 сек		
Диаметр краскопульта	1.6-1.9мм		
Давление воздуха	3-4кг/см²		
Количество слоев нанесения	2		
Толщина покрытия	40-50мк		
Сушка при 20°C	8 часов		
Сушка при 60°C	30 минут		
Примечания:	Только для 2K серии, без фильтрации.		



AP124/5/6 Anti-Stone Primer – Антигравийный Грунт (черный, белый, серый)

Эластичная водорастворимая защита краски, специально предназначен для предотвращения ударов песка из под автомобиля.

Поверхности

Шлифованные и полностью сухие поверхности OEM краски или старой краски, грунта и т. д.



AP127 Primer Sanding Control Black Грунт проявочный

Для проверки результата процесса шлифования и контроля полскости поверхности краски.

Использование

Наносите напрямую, без разбавления.